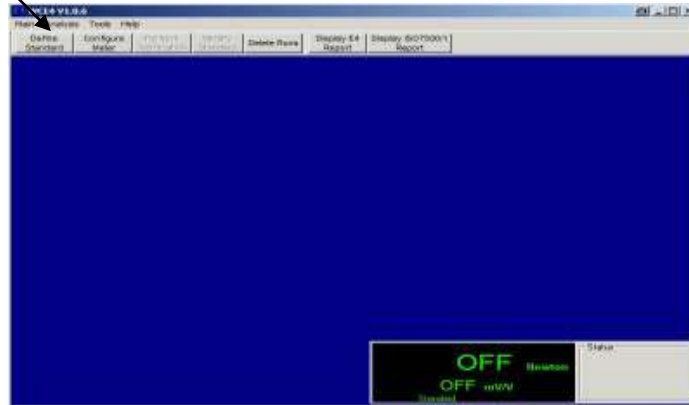


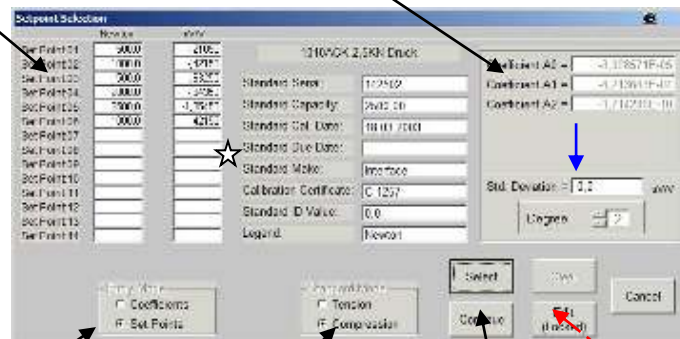
- Kurz-Bedienungsanleitung ICS-205: Prüfmaschinen-Kalibriersystem -

1. Eingabe der Daten des Referenz-Aufnehmers (Define Standard [RA])



Eingabe der im Kalibrierzertifikat angegebenen Kalibrierpunkte*

*alternativ können Sie auch „Coefficient“ eingeben, falls vorhanden
Std.-Abweichung+Grad (falls Coefficient-Eingabe benutzt im Zertifikat angegeben)



bitte wählen Sie die gewünschte Kraftrichtung

bitte „Unlock“ wählen um Eingaben/Änderungen zu ermöglichen

bitte wählen Sie Set-Point
(oder Coefficient, falls im Kalibrierzertifikat angegeben)

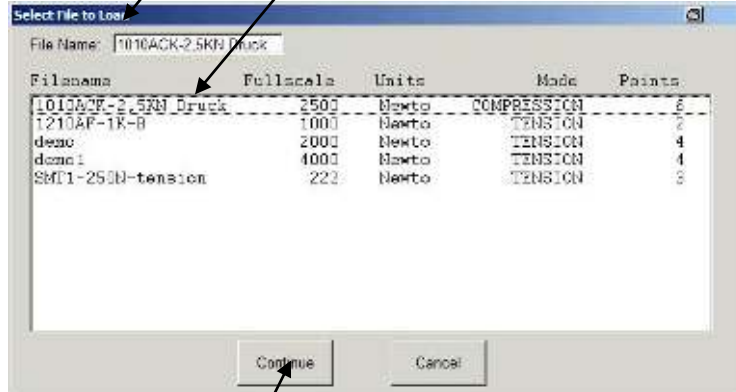
Select: Auswahl bereits hinterlegter RA
Continue: nach Eingabe oder Auswahl

- Standard Serial: Serien-Nummer d. Referenz-Aufnehmers (RA)
- Standard Capacity: Messbereich d. RA
- Standard Cal. Date: Datum der Kalibrierung d. RA
- ☆ - Standard Due Date: Kalibrierung Gültigkeit, (vom Kunden zu entscheiden)
- Standard Make: Hersteller d. RA
- Calibration Certification: Zertifikat Nummer oder Kennzeichnung
- Standard ID Value: Identifikations-Kennung (falls vorhanden im Zertifikat angegeben)
- Legend: z.B. die phys. Einheit
(hier ist eine teilweise freie Eingabe/Verwendung möglich)

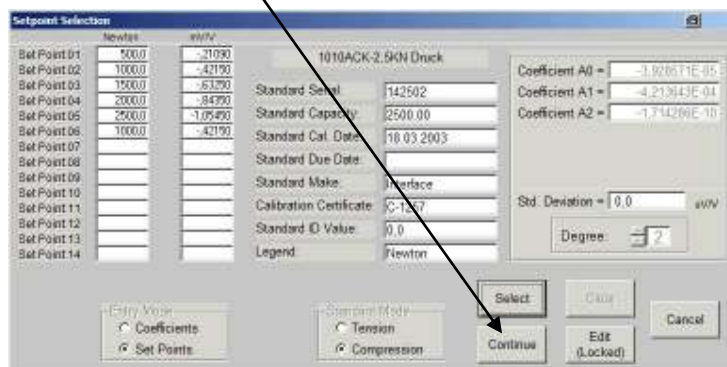
Continue o. Select:

Eingabe Bezeichnung Model-No. Referenz-Aufnehmers

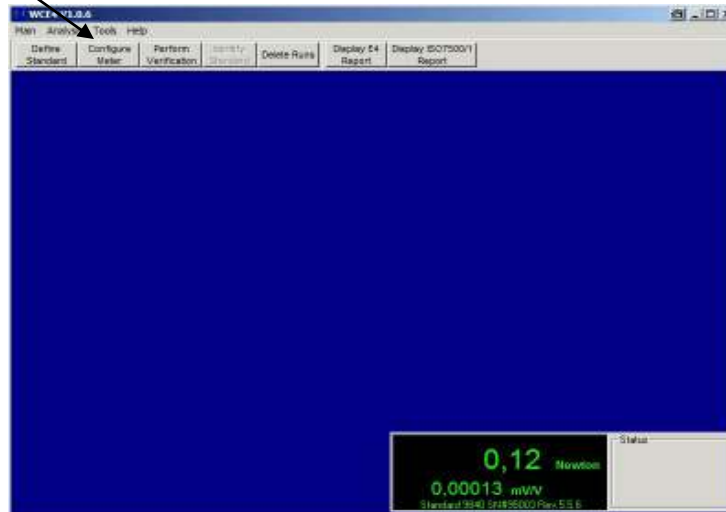
Select: Auswahl bereits hinterlegter Referenz-Aufnehmer



Continue: nach Eingabe oder Auswahl
Anschließend erneut Continue

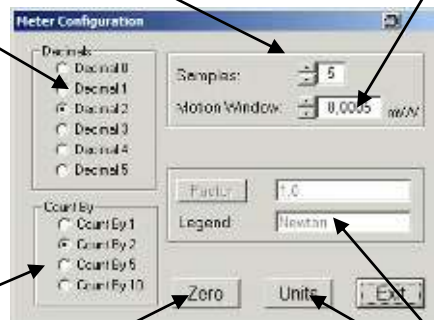


2. Konfiguration der Anzeige (Configure Meter)



bitte wählen Sie die gewünschten Dezimalstellen, bitte beachten Sie den max. mgl. Anzeigenumfang
bitte wählen Sie die gewünschte Abtastrate

wählen Sie das Fenster in dem Messwerte akzeptiert werden



bitte wählen Sie die Skalierung der letzten Dezimalstelle

hier besteht die Möglichkeit frei zu definierende Einheiten und Faktoren zu benennen

Offset des skalierten Anzeigewertes

Bitte beenden Sie die Eingabe mit - EXIT -

3. Zur Kalibrierung (Perform Verification)



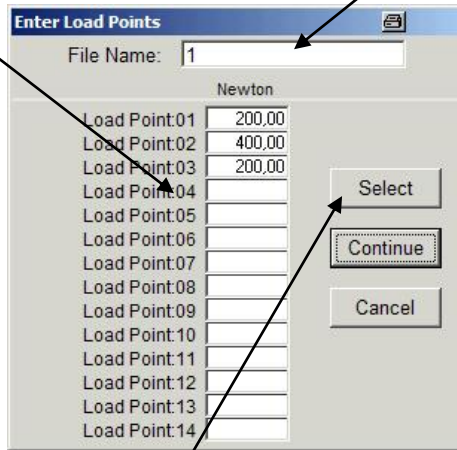
3.1 Eingabe allgemeiner Informationen zur Kalibrierung

Bitte wählen Sie die Anzahl der gewünschten Kalibrierläufe

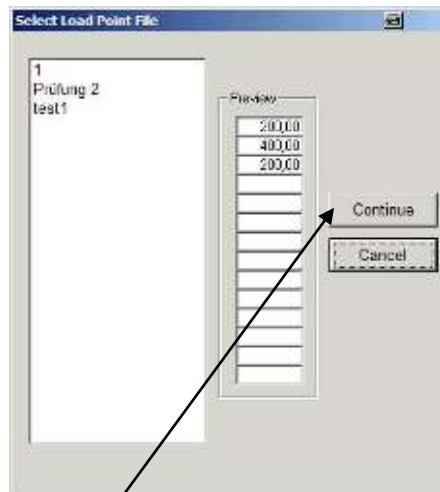
Bitte beenden Sie die Eingabe mit – Continue - oder Verlassen Sie die Kalibrierung mit – Cancel –



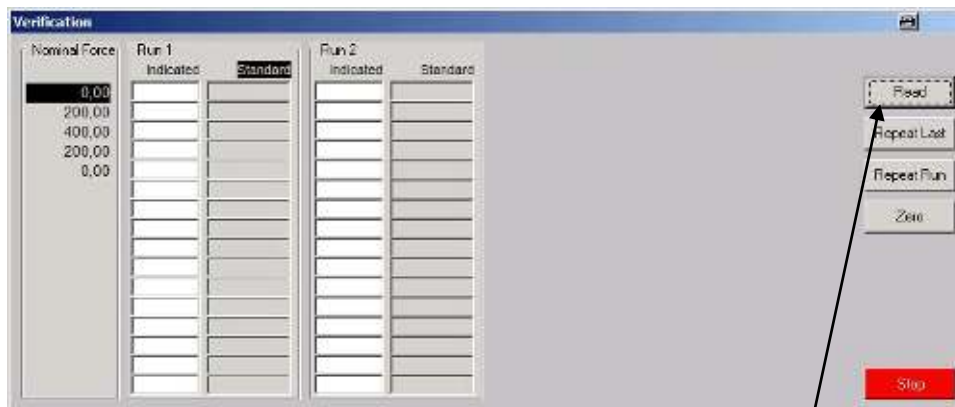
3.2 Eingabe der Kalibrierpunkte (später als **Nominal Force** dargestellt) und Name von Kalibrierabläufen



bitte wählen Sie aus bereits eingegebenen Kalibrier

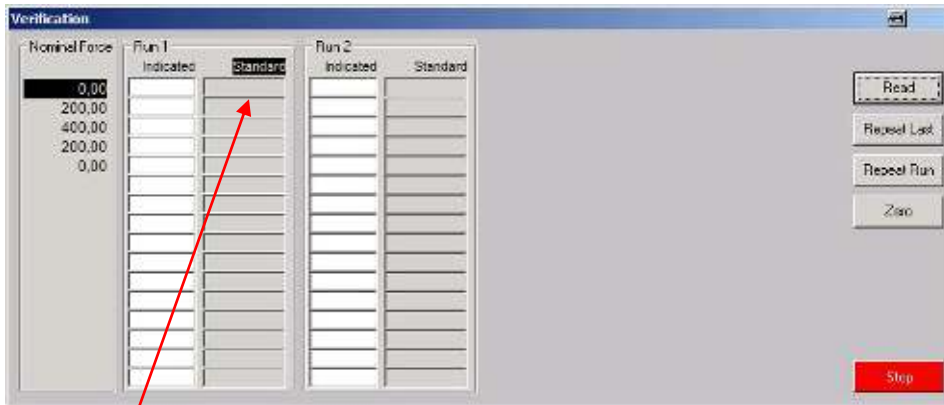


nach der Bestätigung durch – Continue – erscheint das Kalibriermenü

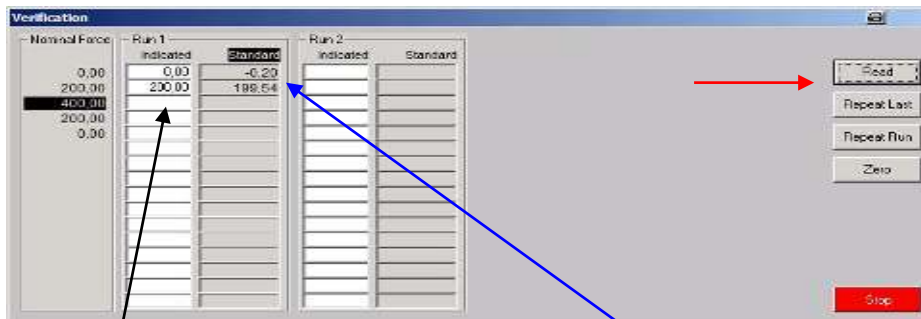


bitte warten Sie eine kurze Zeit, bis die Software das Gerät initialisiert hat und der READ Button aktiviert ist.

3.3 Die Kalibrierung



Bitte führen Sie die Kalibrierung gemäß ISO-7500 oder wie von Ihnen festgelegt durch. Dabei wird der Wert des Referenz-Aufnehmers jeweils im Feld -Standard- dargestellt. Beim Start wird eine Tarierung durchgeführt.



Bitte lesen Sie gleichzeitig mit Betätigung der - Read -Taste den Wert Ihrer Prüfmaschine ab und geben Sie den Wert in das Feld - Indicated -(angezeigter Wert) ein.

3.3 Fortsetzung Kalibrierung

Bitte fahren Sie die gewünschten Messpunkte jeweils mit Ihrer Maschine an und wiederholen Sie die Messung mit Betätigung der Read Taste sowie gleichzeitigem Ablesen und anschließender Eingabe der Werte. Einzelne Messpunkte können mit – Repeat Last - wiederholt werden. Ganze Durchläufe werden mit – Repeat Run – wiederholt.

Größere Abweichungen (evt. durch Fehlbedienung) werden **Rot** unterlegt.

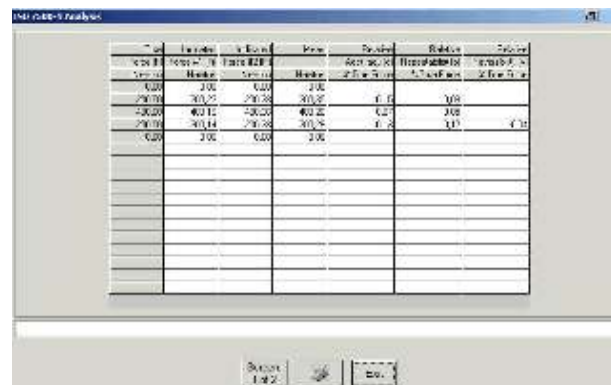


Nach Beendigung aller Durchläufe (Run) erscheint eine weitere Taste: - Compute - (Berechnung der Ergebnisse) Die – Read – Taste wird automatisch ausgeblendet.



3.4 Analyse und Darstellung der Ergebnisse (Screen 1)

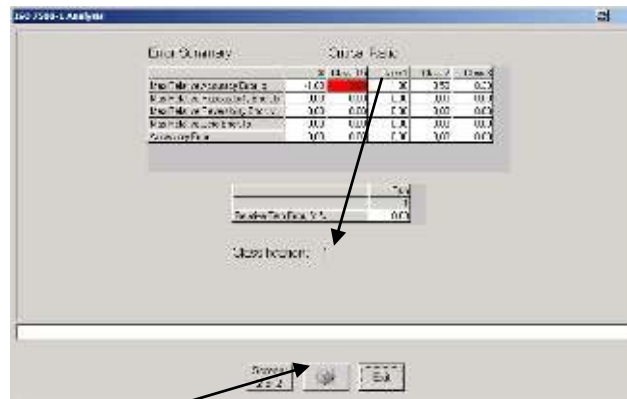
- True: Messwerte des Referenzaufnehmers auf die gewünschten Kalibrierpunkte auf **Nominal Force zurückgerechnet**.
- Indicated: angezeigte Ergebnisse der Prüfmaschine in den einzelnen Durchläufen
- Mean: Mittelwert der Durchläufe
- Relative Accuracy: relative Genauigkeit / Abweichung in % von „True“
- Relative Repeatability: relative Wiederholgenauigkeit
- Relative Reversibility: Hysterese



True	Indicated	Mean	Standard	Relative Accuracy	Relative Repeatability	Relative Reversibility
200.00	200.00	200.00	0.00	100.00	0.00	0.00
200.00	200.00	200.00	0.00	100.00	0.00	0.00
200.00	200.00	200.00	0.00	100.00	0.00	0.00
200.00	200.00	200.00	0.00	100.00	0.00	0.00
200.00	200.00	200.00	0.00	100.00	0.00	0.00

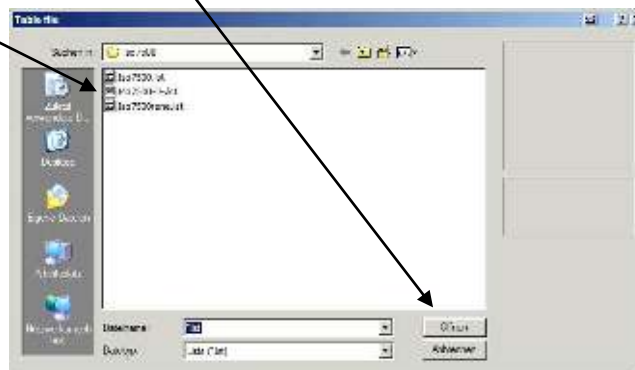
3.4 Analyse Fortsetzung (Screen 2)

Klassifizierung und Darstellung der Ergebnisse (Rot unterlegt bedeutet verfehlt)



Drucken der Ergebnisse in Zertifikate

Auswahl d. Zertifikates und Bestätigung durch Öffnen



Drucker Auswahl



4. Report Designer (im Grunde ein eigenständiges Programm, welches nicht von Interface erstellt)
Hier können Zertifikate erstellt (oder besser bestehende abgeändert) werden.

Tools > Report Designer >



(siehe separates Handbuch: [cert designer.pdf](#))